

## 一般物性表

品名： CKホワイトボード W/ALS

(3 mm)

制定日： 2021 年 01 月 10 日

福田金属箔粉工業株式会社

コンポジット工業株式会社

### 1. 適用範囲

本仕様書はコンポジット工業株式会社が製造した「CK ホワイトボード W/ALS」について規定する。

### 2. 構成

(使用材料)

表面材 カラーsteel(steel厚み 0.12±10%)

表面 カラーsteel・ホワイト テンフリースチール

裏面 カラーアルミ・シルバー エポキシ樹脂系塗膜焼付塗装

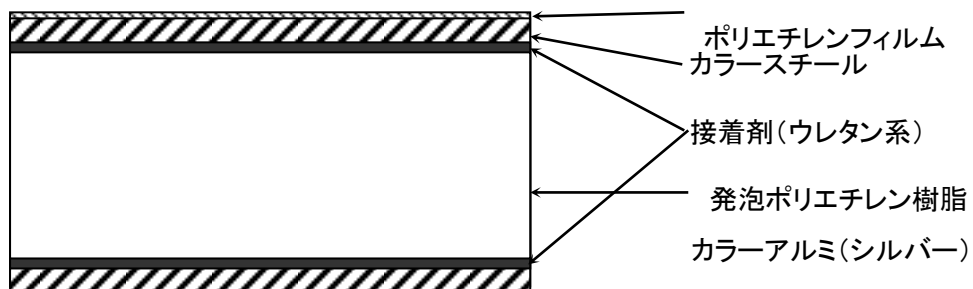
裏面(バックコート) エポキシ樹脂系塗膜焼付塗装

接着剤 ウレタン樹脂系

芯材 発泡ポリエチレン樹脂

保護フィルム ポリエチレンフィルム

#### 構成図



### 3.仕様

### 3. 物性

#### 3-1 物性試験(1):カラスチールメーカー標準性能値(塗装面)

試験項目	標準値	試験方法
塗膜厚	16 $\mu$ ± 3 $\mu$ 以上	過電流式膜厚計による (パーマスコープ)
鉛筆引っ掻き値	H 以上(破れ判定)	鉛筆引っ掻き試験による <sup>注1)</sup> JIS H 4001
付着性	100/100	基盤目試験による <sup>注1)</sup>
耐溶剤性	塗膜面に膨れ、剥れの無い事	キシロールラビング 50 回以上
耐衝撃性	〃	衝撃変形試験(錘 500g, 高さ 100mm)
消去性	痕残りが無いこと	ホワイトボードマーカー描写後レーザーで拭き取る

#### 3-2 物性試験(2):複合板基準性能値

項目	基準値		試験方法	検査機器	
	3 mm				
平均密度(g/cm <sup>3</sup> )	0.97 ± 10%		計算値	ノギス(JIS1 級) スケール(JIS1 級) 電子天秤	
接着力(N/25 mm)	150 以上		180° 剥離試験(試験体 25 mm×300 mm) スピード 200 mm/分	ノギス(JIS1 級) 島津製作所オートグラフ	
曲げ応力(N/mm <sup>2</sup> )	85.533		建築用ボード類の曲げ及び衝撃試験方法(JIS A 1408)	スケール(JIS1 級) 島津製作所オートグラフ	
たわみ(mm)	54.585		建築用ボード類の曲げ及び衝撃試験方法(JIS A 1408)	スケール(JIS1 級) 島津製作所オートグラフ	
衝撃試験変形量	H	h	建築用ボード類の曲げ及び衝撃試験方法(JIS A 1408)  図-1 参照 * 深さ(mm)	ノギス(JIS1 級) スケール(JIS1 級) 落下衝撃試験機	
おもり (500g)	高さ 1000 mm	1.04			0.22
	高さ 1500 mm	3.17			0.37

以上、参考値であり保障値ではありません。

図-1

衝撃試験変形量測定

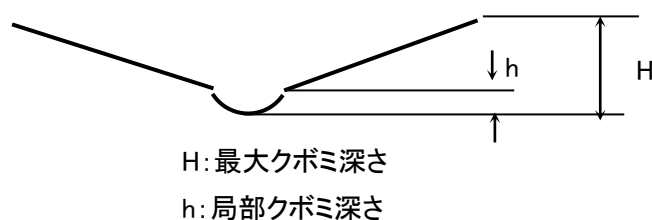
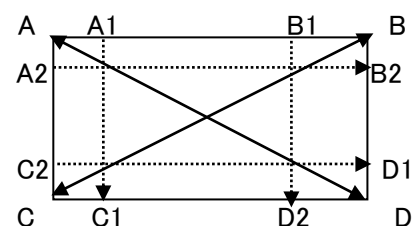


図-2

巾・長さ・対角寸法の差の測定位置



### 3-3 複合板外観検査

項 目	判 断 基 準	検 査 機 器	備 考
厚さ(mm)	3mm±10%	ノギス(JIS1 級)	
縦横長さ(mm)	表示長さ ±2mm 以内	スケール(JIS1 級)	図-2 A1-C1,B1-D2 A2-B2,C2-D1
対角距離(mm)	相互の対角距離の差が1mにつき1mm以内	スケール(JIS1 級)	図-2 AD-CB
色 調	基準板と著しい差異のないこと $\Delta E \leq 1.0$ 注2)	目 視	但し、プレッシャー マークは許容する注3
異 物	製品を立て、1m 離れ違和感のないこと	〃	社内基準による
へ こ み	製品を立て、1m 離れ違和感のないこと	〃	
汚れ、キズ	使用上支障をきたす欠陥のないこと	〃	

注2) カラースチールメーカー管理による。

注3) プレッシャーマークとは、コイル巻き状態やシート積載状態で保管した際、塗膜面に強い圧力がかかり、塗膜の表面状態(光沢等)が変化する現象。