

御中

一般物性表

品名 : CK グリーンボード G/S
(3mm)

制定日 : 2013 年 2 月 1 日

福田金属箔粉工業株式会社

コンポジット工業株式会社

1. 適用範囲

本仕様書はコンポジット工業株式会社が製造した「CK グリーンボード(G/S)」について規定する。

2. 構成

(使用材料)

表面材 カラースチール

表面 カラースチール・グリーン アクリル樹脂系塗膜焼付塗装

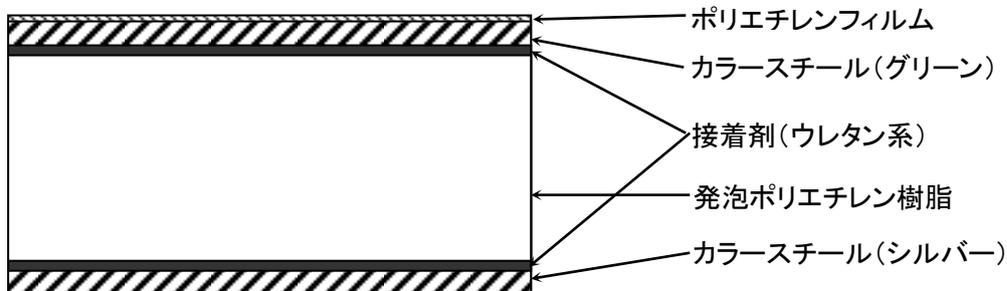
裏面 カラースチール・シルバー アクリル樹脂系塗膜焼付塗装

接着剤 ウレタン樹脂系

芯材 発泡ポリエチレン樹脂

保護フィルム ポリエチレンフィルム

構成図 (B/S)



3. 仕様

(1) カラースチール

原板	色調名(表)	色調名(裏)
電気亜鉛メッキ鋼板鋼板 (シルバートップ エコ)	GB30	SB80

4. サイズ

寸法公差基準

厚み 3 mm±10%

幅・長さ -0、+4 mm

対角 1mにつき±1

5. 物性

4-1 物性試験(1):メーカー標準性能値

試験項目	試験方法	結果
塗膜厚	重量法換算値	18±3μ
鉛筆引っ掻き値	鉛筆引っ掻き試験	塗膜に引っかき傷を生じてはならない
密着性	基盤目試験による	塗膜が原板より剥がれたり、塗膜に欠け、シワが生じてはならない
消去性	チョーク描写後、著しい粉残りが無い事	チョーク描写後レーザーにて拭取る

5-2 物性試験(2):複合板標準性能値 0

項目		標準値	
		G/S	
		3 mm	
比重		1.19±10%	
厚さ(mm)		±10%	
接着力	常態	100 以上	
	耐熱	100 以上	
	耐水	100 以上	
曲げ応力(N/mm ²)		65.60	
たわみ(mm)		36.50	
		H	h
落下衝撃(500g)	高さ 1000 mm	0.38 mm	0.2 mm
	高さ 1500 mm	0.76 mm	0.25 mm

図-1 参照
* 深さ(mm)

※試験方法 接着力試験

条件 180°ピール試験 N/25 mm スピード 200 mm/分

試験機 島津製作所 オートグラフ

※ 比重は計算上とする。

※ 耐熱 80℃熱風乾燥機中 100 時間処理後試験

※ 耐水 常温水 100 時間浸漬後試験

※ 曲げ破壊荷重 建築用ボード類の曲げ及び衝撃試験方法(JIS A 1408)

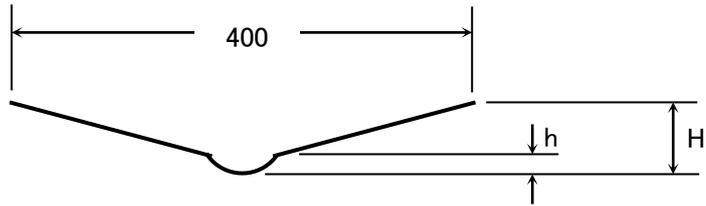
※ たわみ 建築用ボード類の曲げ及び衝撃試験方法(JIS A 1408)

※ 落下衝撃 建築用ボード類の曲げ及び衝撃試験方法(JIS A 1421)

以上、参考値であり保障値ではありません。

図-1

衝撃試験変形量測定



H: 最大クボミ深さ

h: 局部クボミ深さ

5-3 複合板外観検査

項目	検査基準	判断基準	備考
色調	目視	基準板と著しい差異のないこと $\Delta E \leq 1.0$ ^{注2)}	社内基準による
異物	〃	製品を立て、1m 離れ違和感のないこと	
へこみ	〃	製品を立て、1m 離れ違和感のないこと	
汚れ、キズ	〃	使用上支障をきたす欠陥のないこと	

注2) カラースチールメーカー管理による

6. 品質規格

禁止物質含有、非含有証明書は、要求時別添提出。