

## 一般物性表

品名: カラーエース看板 (SC296GS)

(3mm)

制定日・2019年4月1日

福田金属箔粉工業株式会社

コンポジット工業株式会社

## 1. 構成

(使用材料)

表面材 カラーアルミ(厚み 0.12~0.15±10%)

表面 ポリエステル樹脂系塗膜焼付塗装

裏面(バックコート) エポキシ樹脂系塗膜焼付塗装

裏面材 両面サービスコート(厚み 0.1±10%)

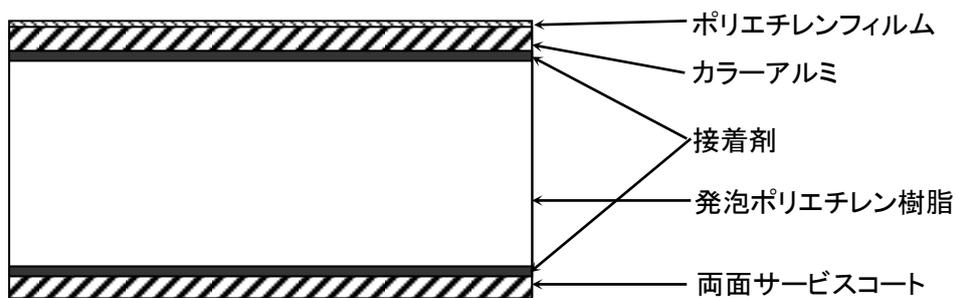
両面 エポキシ樹脂系塗膜焼付塗装

接着剤 ウレタン樹脂系

芯材 発泡ポリエチレン樹脂

保護フィルム ポリエチレンフィルム

構成図



## 2. 仕様

(1) カラーアルミ

	表面塗膜
表面	ポリエステル系
裏面	エポキシ系

### 2-1 サイズ

寸法公差基準

厚み 3 mm±10%

幅、長さ -0、+4 mm

対角 1mにつき 1 mm

### 3. 物性

#### 3-1 物性試験(1): カラーアルミメーカー標準性能値(塗装面)

試験項目	試験方法	結果
塗膜厚	過電流式膜厚計による (パーマスコープ)	15 $\mu$ 以上
鉛筆引っ掻き値	鉛筆引っ掻き試験による <sup>注1)</sup> JIS K 5400	H以上
付着性	基盤目試験による <sup>注1)</sup>	25/25 塗膜が剥がれない事
耐塩水噴霧性	塩水噴霧試験による <sup>注1)</sup> JIS Z 2371 5%塩水、35 $^{\circ}$ C、1000時間	塗膜面に膨れ、剥れの無い事
耐酸性	耐酸性試験による <sup>注1)</sup> 2%硫酸、20 $^{\circ}$ C、24時間	色及び光沢の変化が無く 塗膜面に膨れ、剥がれの無い事
耐アルカリ性	耐アルカリ性試験による <sup>注1)</sup> 飽和石灰水、20 $^{\circ}$ C、24時間	〃
耐候性	促進耐候試験 <sup>注1)</sup> (サンシャインウェザーメーター 500H)	著しい白亜化、変色の無い事
耐湿性	耐湿性試験による <sup>注1)</sup> 相対湿度 95%以上、49 $^{\circ}$ C、1000時間	塗膜面に著しい膨れの無い事

注1) JIS H 4001-1990「アルミニウム及びアルミニウム合金の塗装板及び条」に規定された性能値。

#### 3-2 物性試験(2): 複合板標準性能値(塗装面)

項目	標準値		
	3 mm		
比重	0.81 $\pm$ 10%		
厚さ(mm)	$\pm$ 10%		
曲げ応力/mm <sup>2</sup> )	55.10		
たわみ(mm)	60.77		
	H	h	
落下衝撃(500g)	高さ 1000 mm	3.32	1.39
	高さ 1500 mm	5.13	2.12

図-1 参照  
\* 深さ(mm)

※ 比重は計算上とする。

※ 曲げ応力 建築用ボード類の曲げ及び衝撃試験方法(JIS A 1408)

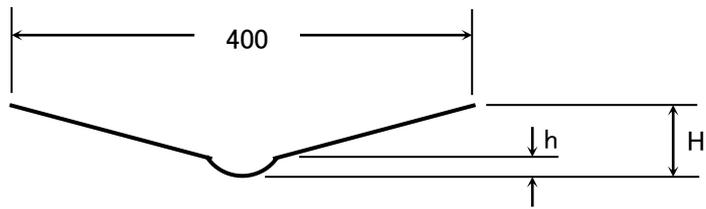
※ たわみ 建築用ボード類の曲げ及び衝撃試験方法(JIS A 1408)

※ 落下衝撃 建築用ボード類の曲げ及び衝撃試験方法(JIS A 1421)

以上、参考値であり保障値ではありません。

図-1

衝撃試験変形量測定



H:最大クボミ深さ

h:局部クボミ深さ

3-3 複合板外観検査(塗装面)

項目	検査基準	判断基準	備考
色調	目視	基準板と著しい差異のないこと $\Delta E \leq 1.0$ <sup>注2)</sup>	但し、プレッシャーマークは許容する
異物	〃	製品を立て、1m 離れ違和感のないこと	社内基準による
へこみ	〃	製品を立て、1m 離れ違和感のないこと	
汚れ、キズ	〃	使用上支障をきたす欠陥のないこと	
板の断面	〃	積載面に凹凸がなく直角面であること	

注 2) カラーアルミメーカー管理による。